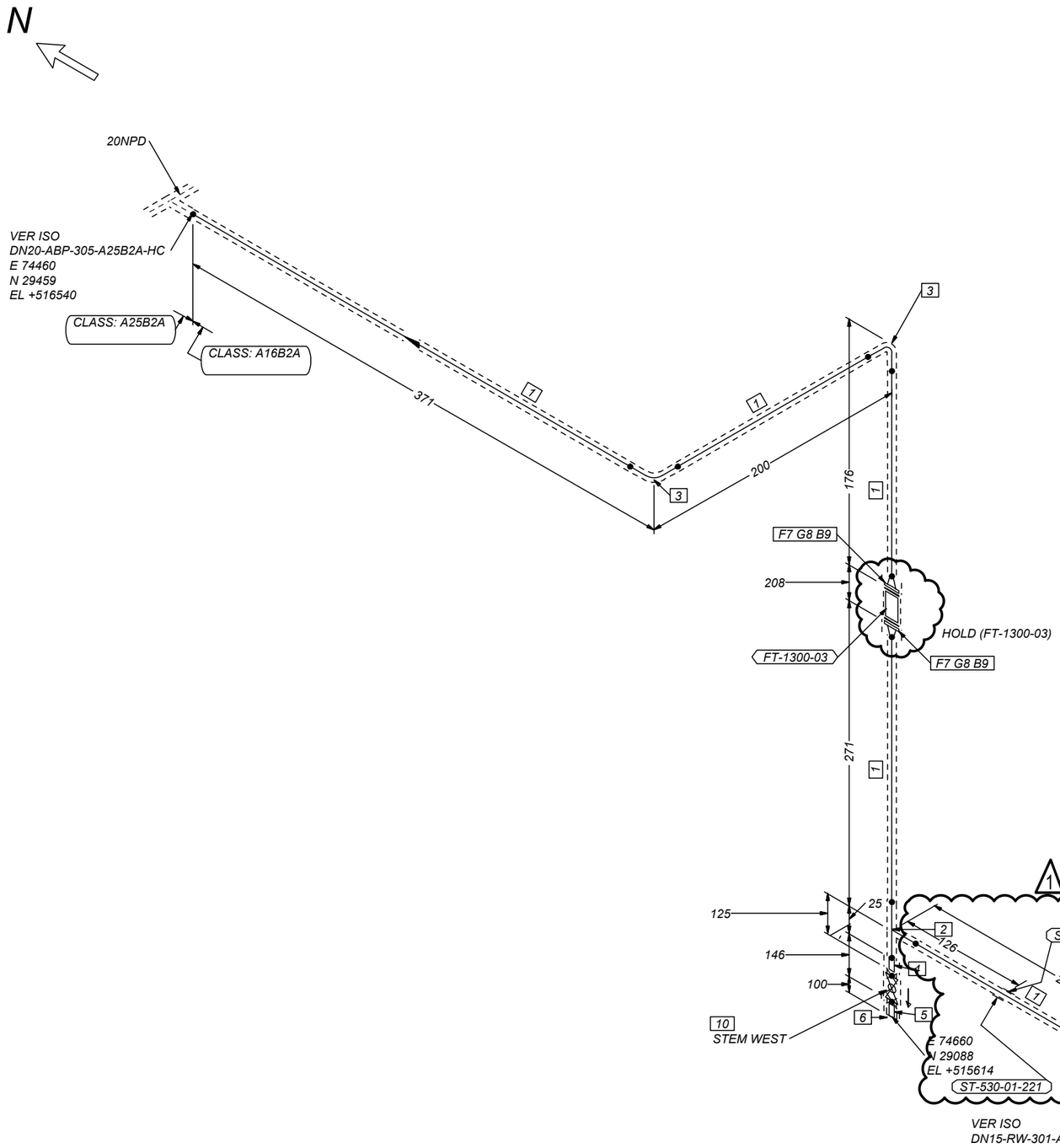


LISTA DE MATERIALES-FABRICACION

MARCA	TAMAÑO	COD. INGENIERÍA	DESCRIPCION	CANT.
1	15	DN15TUACST3702.6	TUBERIA SIN SOLDADURA, DN15, ACERO CARBONO ST.37.0 (1.0254), e= 2.6 mm, BE, DIN 2448	1.0 M
2	15	DN15TEI3DST3702.6	TE IGUAL, DN15, A.C. ST.37.0, 2.6 mm, BW, DIN 2615	1
3	15	DN15C90A3DST3702.6	CODO 90º, DN15, A.C. ST.37.0, 2.6 mm, BW, DIN 2605	2
4	1/2"	15NPA106BBOES40	NIPPLE, 1/2", SCH-40, BOE, L=100 mm, ASTM A-106 B, ASME B36.10	1
5	1/2"	15NPA106BTOES80	NIPPLE, 1/2", SCH-80, TOE, L=100 mm, ASTM A-106 B, ASME B36.10	1
6	1/2"	15CAPA105NPT	CAP, 1/2", A-105, NPT, 3000#, ASME B16.11	1
7	15	DN15WNFC22PN16	BRIDA DE CUELLO, DN15, A.C. C22 (1.0402), RF, PN16, DIN 2633	3

LISTA DE MATERIALES-MONTAJE

MARCA	TAMAÑO	COD. INGENIERÍA	DESCRIPCION	CANT.
8	15	DN15SS316LCSAEPN16	JUNTA ESPIROMETALICA, DN15, GRAFITO/SS316L CS ANILLO EXT., RF, PN16, DIN 2690	3
9	12		TORNILLO, CLASE 8.8 ZINCADO DIN 931, CON DOS TUERCAS HEXAGONALES, CLASE 8.8 ZINCADO, DIN 934, M12x55 mm - 55 mm Length	12
10	1/2"	15VBA105SW800	VALVULA BOLA, 1/2", A-105, SW, 800#, ASME B16.11	1

REV.	FECHA	DIB.	DESCRIPCION	VERIF.	APROB.
1	25/08/23	A.M.L.	REVISADO DONDE SE INDICA	A.M.L.	J.V.E.
0	31/07/23	A.M.L.	VÁLIDO PARA CONSTRUCCIÓN	A.M.L.	J.V.E.

NOTAS

1.- COMPROBAR Y AJUSTAR COTAS EN CAMPO

TEMPERATURA DE OPERACIÓN/DISEÑO	15/40 °C	UNIDAD	UNIDAD PILOTO DE CONDENSACIÓN
PRESION DE OPERACIÓN/DISEÑO	5/6,75 barg	ZONA	-
E.N.D.	-	ÁREA	-
PRUEBA DE PRESIÓN	9,65 barg	SERVICIO	S/ LISTA DE LINEAS
TRATAMIENTO TÉRMICO (S/N)	-	ESPECIF./CLASE/TOLERAN. CORROS.	A16B2A
TIPO Y ESPESOR DE AISLAMIENTO	S/ LISTA DE LINEAS	DOCUMENTO CÁLCULO DE STRESS	-
TRACEADO/ENCAMISADO	-	PLANOS DE IMPLANTACIÓN	-
ESPECIFICACION DE PINTURA	-	P&ID	S/ LISTA DE LINEAS

CENER

UNIDAD PILOTO DE CONDENSACION PLANTA BIO2C, AOIZ (NAVARRA)

INERCO División de Ingeniería

PROY. Nº: 22/0401

DIBUJO Nº: IN/PY-22/0401-MM-538

NUMERO LINEA: DN15-RW-301-A16B2-W

ESCALA	HOJA	REV.
S/E	1 / 4	1